


动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	徐州工程机械集团有限公司		
注册地址	江苏省徐州经济技术开发区 104 国道北延段东侧		
车辆类型	专用汽车		
车辆型号	XZJ5181GQXDBEV		
联系人	赵锡	职务	服务工程师
联系电话	0516-83557211	E-mail	378087546@qq.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求		信息说明
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号		009
	动力蓄电池制造商		宁德时代新能源科技股份有限公司
	产品类型		
	电池类型		磷酸铁锂
	上市年份		
	尺寸大小		(1010±10)×(630±6)×(240±5)mm
	额定容量		202Ah
	标称电压		135.24V
	额定质量		(192±5.7)Kg
	正负极材料		磷酸铁锂/石墨
	电解液类型		液态
	蓄电池模块的数量		NA
	蓄电池单体的数量		42
	串并联方式		NA/1P42S
其他技术参数		无	
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件		拆解企业应具备资质,如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等;对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值>100Ω/V,箱体内温度<65℃(红外测温仪),无热失控现象(冒烟、起火等)。
	装备要求		起重设备、放电设备、加热设备(烘烤炉)、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒,劳保安全用品等
	场地要求		足够操作空间,无易燃易爆物品,周围有充足的灭火、防爆等安全设施。
	其他		拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求,操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。
拆解作业程序与	预处理	外部附属件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺

说明			栓。
	绝缘操作		穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽； 操作台与地面绝缘。
	放电操作		使用放电设备放电至 SOC 30%以下。
	清洁操作		操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
	信息记录说明		电池包拆解前需记录的信息内容,包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数,对废旧动力蓄电池进行拍照,包括正面图及侧面图。
	其他		无
电池包拆解	电池包示意图		
	外壳	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆除上盖锁紧螺栓； 2. 使用扁平螺丝刀翘起上盖一角,然后环绕电箱一周（应避免暴力拆卸,以免引起短路）； 3. 取下上箱盖,放置在指定位置
		拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
		拆解装置	拆卸台,起重设备
		拆解工具	电动批或扭力扳手
		注意事项等	拿起上盖过程中防止上盖与电箱内导电体接触
	输出端接触器	拆解步骤	无
		拆解对应方法	无
		拆解装置	无
		拆解工具	无
		注意事项等	无
	托架	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆掉托架与电池包固定螺栓； 2. 将电池包从托架上移开,放置指定位置；
		拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。

		拆解装置	拆卸台，起重设备
		拆解工具	电动批或扭力扳手
		注意事项等	电池包放置底面无异物，保持平整清洁
	隔板	拆解步骤	无
		拆解对应方法	无
		拆解装置	无
		拆解工具	无
		注意事项等	无
	保险丝	拆解步骤	1. 拆除固定 MSD 螺栓； 2. 拔出 MSD 拉手并放至指定位置；
		拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
		拆解装置	无
		拆解工具	电动批或扭力扳手
		注意事项等	1. 拔出 MSD 时注意尽量与安装面保持垂直，防止触碰其他导体； 2. MSD 拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护；
	冷却液管路	拆解步骤	1. 倾斜电箱，将冷却液排出，用专用容器收集； 2. 拆除电池包内电池组端板固定螺栓； 3. 将影响冷却管取出的电池组从电池包内取出放至指定位置； 4. 松掉固定冷却管螺栓； 5. 取出冷却管放至指定位置；
		拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
		拆解装置	无
		拆解工具	电动批或扭力扳手
		注意事项等	取出冷却管时禁止冷却管与电池组极柱接触构成短路；
	线束	拆解步骤	1. 掀起电池组保护罩一端，取下与电池组连接的铝巴螺栓，在铝巴接触端缠绕绝缘胶带； 2. 拆掉电池组保护罩，并对巴片缠绕绝缘胶带； 3. 拆掉电池组件连接铝巴； 4. 拆掉电池组压条； 5. 撕掉 FPC； 6. 剪掉电芯间连接铝巴(剪掉铝巴时只能露出一个巴片)； 7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件； 8. 以上拆除结构件归类放好，防止导体掉入电箱内引起短路；

			<p>9. 将端子或插头拔出；</p> <p>10. 如果是独立线束则直接取出电箱；</p> <p>11. 如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置；</p> <p>先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束</p>	
		拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。	
		拆解装置	无	
		拆解工具	电动批或扭力扳手	
		注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起,防止短路	
	线路板	拆解步骤	无	
		拆解对应方法	无	
		拆解装置	无	
		拆解工具	无	
		注意事项等	无	
	电池管理系统	拆解步骤	<p>1. 松掉固定 CSC 支架螺栓；</p> <p>2. 将 CSC 及 CSC 支架一并从电箱内拆除；</p>	
		拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。	
		拆解装置	无	
		拆解工具	电动批或扭力扳手	
		注意事项等	拿出过程中防止与电芯接触构成短路	
	高压安全盒	拆解步骤	无	
		拆解对应方法	无	
		拆解装置	无	
		拆解工具	无	
		注意事项等	无	
	其他固定件	拆解步骤	<p>1. 剪断电池组钢带并取出；</p> <p>2. 拆除固定端板螺栓并归类放好；</p> <p>3. 拆除端板；</p>	
		拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。	
		拆解装置	无	
		拆解工具	电动批或扭力扳手	
		注意事项等	防止与电芯接触构成短路	
	电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图		无
		外壳	拆解步骤	无
对应方法			无	
装置			无	
工具			无	
注意事项等			无	
线束		拆解步骤	无	

			对应方法	无	
			装置	无	
			工具	无	
			注意事项等	无	
		线路板		拆解步骤	无
				对应方法	无
				装置	无
				工具	无
				注意事项等	无
		连接片		拆解步骤	无
				对应方法	无
				装置	无
				工具	无
				注意事项等	无
		其他固定件		拆解步骤	无
				对应方法	无
			装置	无	
			工具	无	
			注意事项等	无	
	电池单体	取出操作	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2. 将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯 3. 扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统 4. 使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶 5. 将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存 		
所需工具		1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪			